

# 株式会社 リプス・ワークス



弊社は超短パルスレーザーによるマイクロ微細加工に特化した企業です。6台の自社製加工機を用いた受託加工事業では、熱影響によるバリや変質のない美しく高精度な微細加工技術で、お客様のご要望にお応えします。また加工技術のノウハウを活かし、レーザー加工機的设计・製造事業も行っています。

TEL	03-3745-0330
FAX	03-3745-0331
URL	<a href="https://www.lps-works.com/">https://www.lps-works.com/</a>
E-mail	sales@lps-works.com
連絡窓口	受託加工グループ 営業責任者 照井 正人
代表者	代表取締役CEO 藤田 幸二
設立年	2009年 5月
資本金	2500万円
従業員	18名
	〒144-0033
所在地	東京都 大田区東糀谷 6-4-17 OTAテクノCORE 409号室

## 国際規格等の取得状況／主な表彰履歴／開発実績 等

ISO9001 2011年取得／ISO14001 2011年取得

2011年

- ISO9001/ISO14001 認証取得

2014年

- 大田区新技術奨励賞受賞
- 加工技術責任者 小俣恵一が大田の工匠 Next Generation を受賞

2016年

- 超短パルスレーザー加工の弱点であるスループットを大幅に向上させた「大面積レーザー加工機」完成

2019年

- 受託加工グループグループ長 小俣恵一が令和元年度東京都優秀技能者（東京マイスター）を受賞

## 主要設備

設備名・スペック	台数
ピコ秒レーザー加工機	3
フェムト秒レーザー加工機	1
大面積平面・円筒外周レーザー加工機	1
円筒内面レーザー加工機	1
[その他] 画像測定機 コンフォーカル NEXIV、金属顕微鏡、実体顕微鏡、表面形状測定顕微鏡、干渉計	

## 主要事業、および得意技術や自社製品のご紹介

### 主要事業

#### 1：超短パルスレーザーによる各種マイクロ微細加工の受託

- 熱影響を極限まで抑えた、バリや材料変質・変形の無い高精度のマイクロ微細加工が可能
- 材料を問わず加工が可能（超硬合金、その他各種金属、ファインセラミックス、ガラス、樹脂等）
- 多品種少量の試作から中量産まで対応
- 多彩なワークステーションにより、平面加工の他、円筒外周、円筒内面への加工が可能

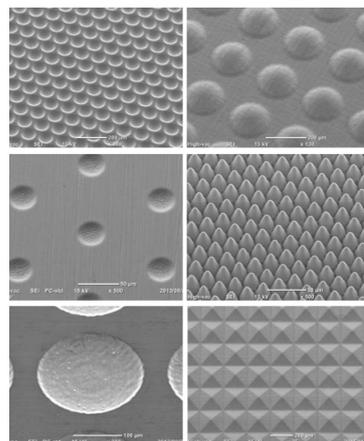
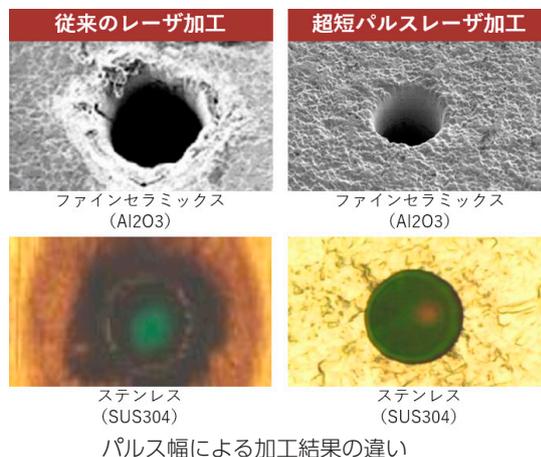
#### 2：レーザー加工機製造

- 自社製レーザー加工装置での受託加工で培ってきた加工技術を活かし、レーザー発振器の選択から光学系の設計、保持具や補機類の考案、システム化まで一貫してご提案
- 超短パルスレーザーに限らず、多様なレーザー加工装置に対応

### 得意分野

レーザーマイクロテクスチャを得意としています。正確で規則正しいパターンの生成技術は、下記のような分野に応用されております。

- 摺動部品の摩擦係数低減、エネルギー効率向上、低燃費化
- 金型の離型性向上等、密着強度の制御
- 切削加工における工具への被削物凝着量の低減、工具の長寿命化、仕上げ面品質の安定化
- 濡れ性、撥水性の制御 等



マイクロテクスチャリング



工場内観