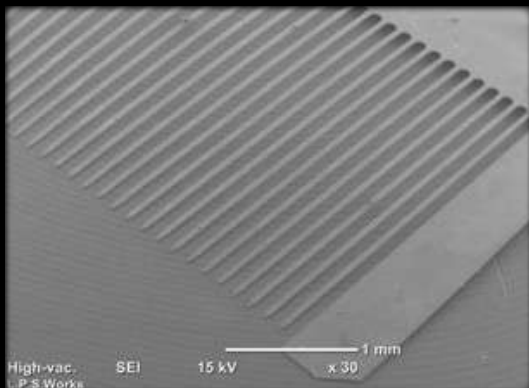


高精度マイクロ切断加工

- 特徴 1 熱ひずみやバリの無い高品質な加工が可能
- 特徴 2 材質問わず高硬度材・難削材・脆性材料なども対応可能
- 特徴 3 貫通・完全切断の他、溝や段彫りなどの非貫通加工も可能

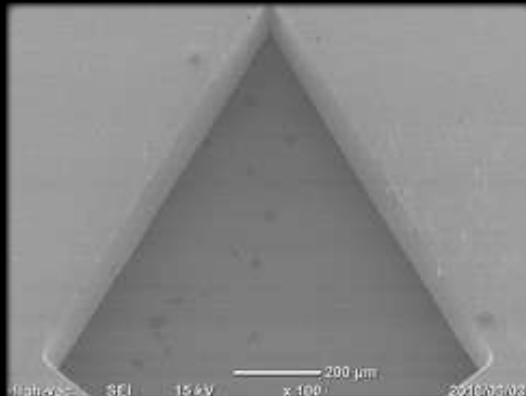
材料別 加工事例

SUS304



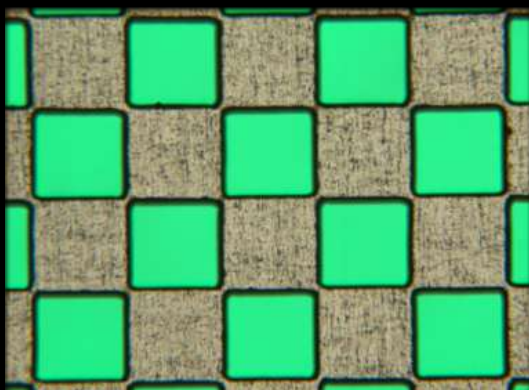
板厚：10 μ m 間隙：100 μ m

ポリイミド



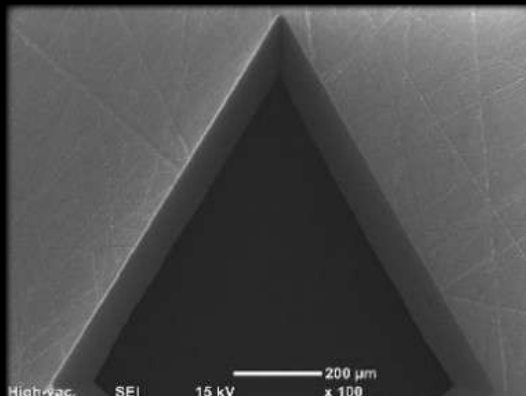
板厚：125 μ m

タングステン



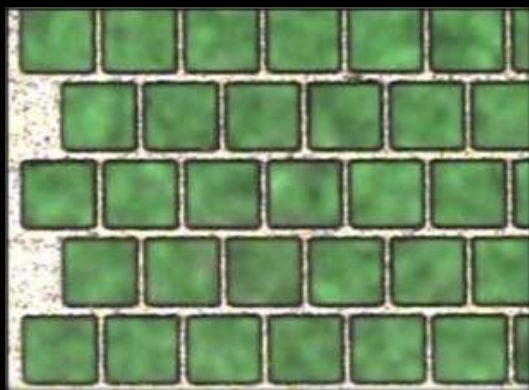
板厚：100 μ m □300 μ m

ジルコニア



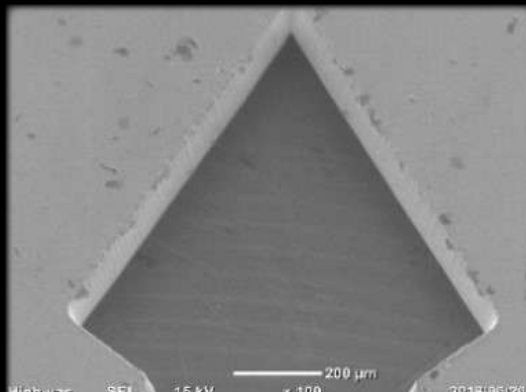
板厚：300 μ m

SUS



板厚：50 μ m 間隙：20 μ m

Cu



板厚：100 μ m