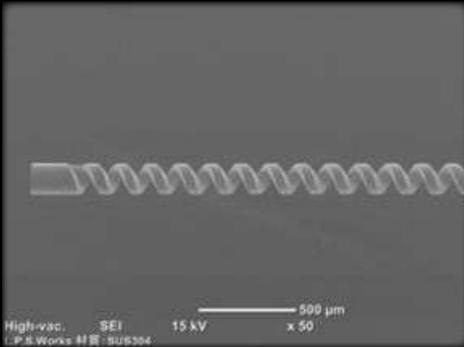


超短パルスレーザーによる

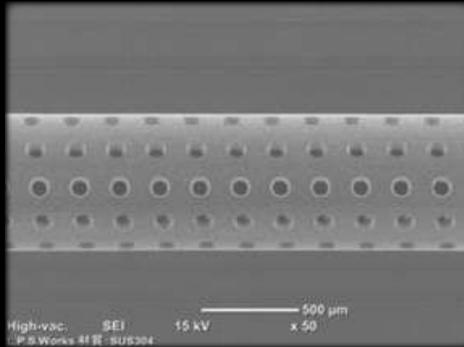
# 極細金属パイプへのマイクロ微細加工

- 特徴 1 外径 1mm 以下の極細パイプへの微細加工が可能
- 特徴 2 熱ひずみやバリの無い高品質な加工が可能
- 特徴 3 金属の材質・種類を問わず加工する事が可能

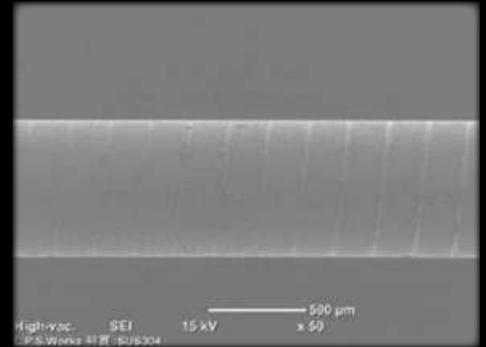
## 加工事例



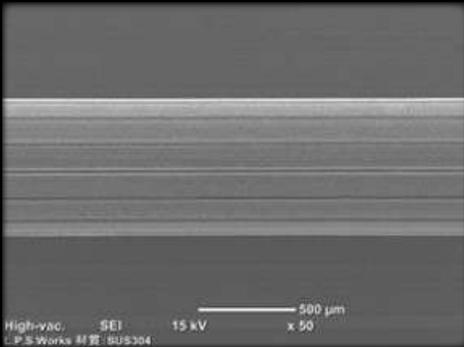
材料：真鍮  
外径  $\Phi 160 \mu\text{m}$  / 内径  $\Phi 80 \mu\text{m}$   
加工ピッチ：150  $\mu\text{m}$



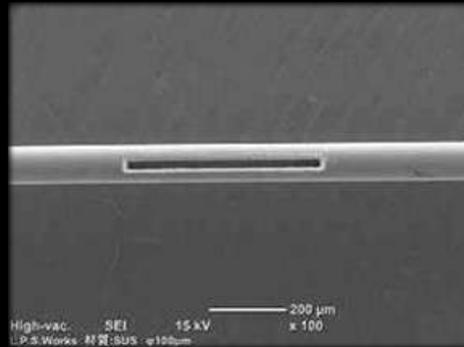
材料：SUS  
外径  $\Phi 700 \mu\text{m}$  / 内径  $\Phi 580 \mu\text{m}$   
穴径： $\Phi 100 \mu\text{m}$



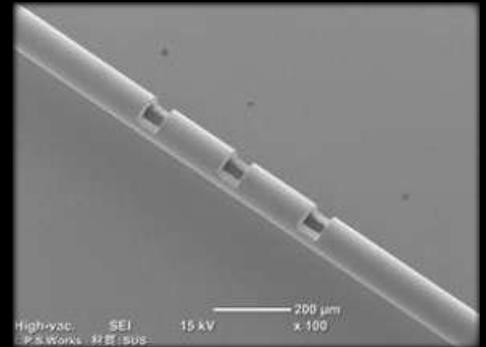
材料：SUS  
外径  $\Phi 700 \mu\text{m}$  / 内径  $\Phi 580 \mu\text{m}$   
溝幅：25  $\mu\text{m}$  / 溝深さ：3  $\mu\text{m}$



材料：SUS  
外径  $\Phi 700 \mu\text{m}$  / 内径  $\Phi 580 \mu\text{m}$   
溝幅：30  $\mu\text{m}$



材料：SUS  
外径  $\Phi 100 \mu\text{m}$   
スリット幅：30  $\mu\text{m} \times 500 \mu\text{m}$



材料：SUS  
外径  $\Phi 100 \mu\text{m}$   
切り欠き幅：65  $\mu\text{m} \times 50 \mu\text{m}$

## 活用事例

- ・ 医療用カテーテル部品への適用
- ・ 極細メタルステント



株式会社リプス・ワークス

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE 409 号室

TEL : 03-3745-0330 FAX : 03-3745-0331

URL : <https://www.lps-works.com> E-mail : [sales@lps-works.com](mailto:sales@lps-works.com)