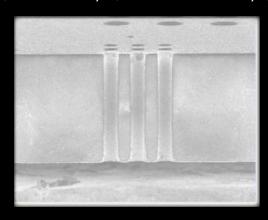
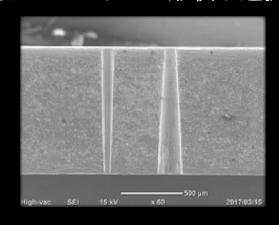
ストレート微細穴加工

他工法では困難な材料への加工が可能 特徴 1

超短パルスレーザによる熱影響を極限まで抑えた高品質加工 特徴 2

テーパー / テーパーレス / 逆テーパーなどの形状が選択可能 特徴3





材料別 穴加工事例

金属

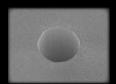
銅

厚さ:0.1mm 穴径:100 μ m

厚さ:0.5mm 穴径:100μm(左) 50 μ m(右)

タングステン

セラミック

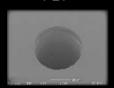


アルミナ

厚さ:0.3mm 穴径:100 μ m

樹脂

PET



厚さ:0.188mm 穴径:100 μ m

ガラス

合成石英

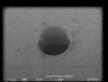
厚さ:0.5mm 穴径:90 μ m

その他

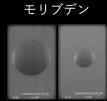


厚さ:0.3mm 穴径:100 μ m

アルミ



厚さ:0.1mm 穴径:100 μ m



厚さ:0.6mm 穴径:100μm(左) 50 μ m(右)

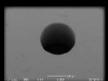
SUS304

窒化珪素



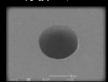
厚さ:0.2mm 穴径:100μm

Ы



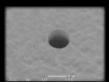
厚さ:0.125mm 穴径:100 μ m

青板ガラス



厚さ:0.4mm 穴径:100 μ m

CFRP

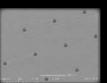


厚さ:0.7mm 穴径:50μm

SUS304



厚さ:0.05mm 穴径:35 μ m



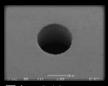
厚さ:0.05mm 穴径:50 μ m

ジルコニア



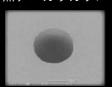
厚さ:0.33mm 穴径:110 μ m

PC



厚さ:0.125mm 穴径:100 μ m

無アルカリガラス



厚さ:0.4mm 穴径:100 μ m

フッ素ゴム



厚さ:0.3mm 穴径:150 μ m

株式会社リプス・ワークス

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE 409 号室

TEL: 03-3745-0330

FAX: 03-3745-0331

