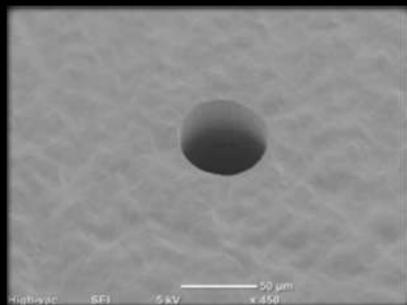


超短パルスレーザーによる

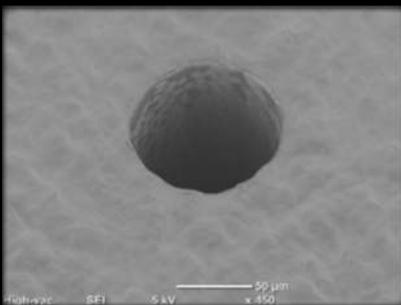
CFRP(炭素繊維複合材)の微細加工

- 特徴 1 繊維の剥離、毛羽立ちの無い切断が可能
- 特徴 2 超短パルスレーザーによる熱影響を極限まで抑えた高品質加工
- 特徴 3 貫通・完全切断の他に溝や段彫り加工も可能

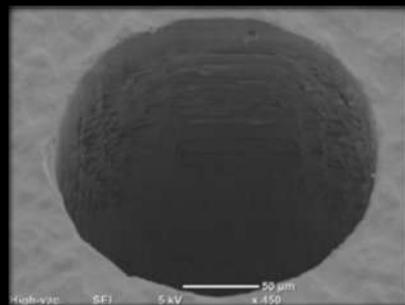
穴開け加工事例



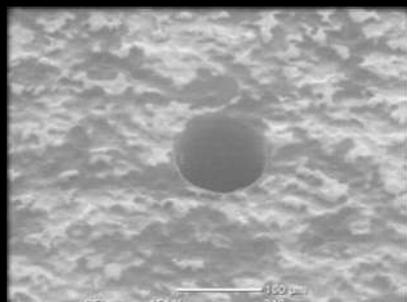
板厚：0.7mm 穴径：Φ50 μm



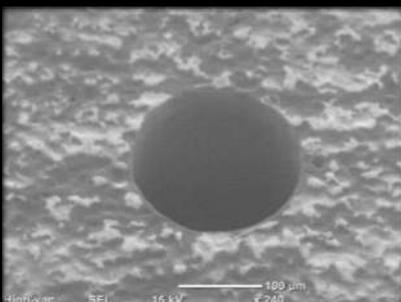
板厚：0.7mm 穴径：Φ100 μm



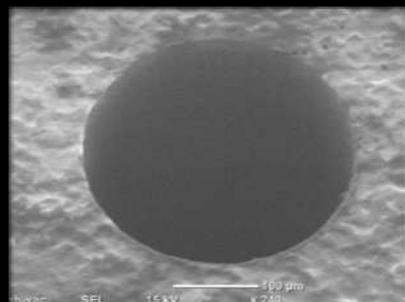
板厚：0.7mm 穴径：Φ200 μm



板厚：2mm 穴径：Φ100 μm



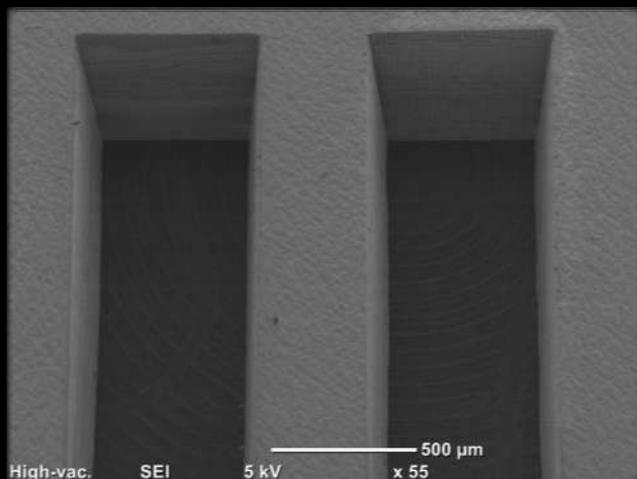
板厚：2mm 穴径：Φ200 μm



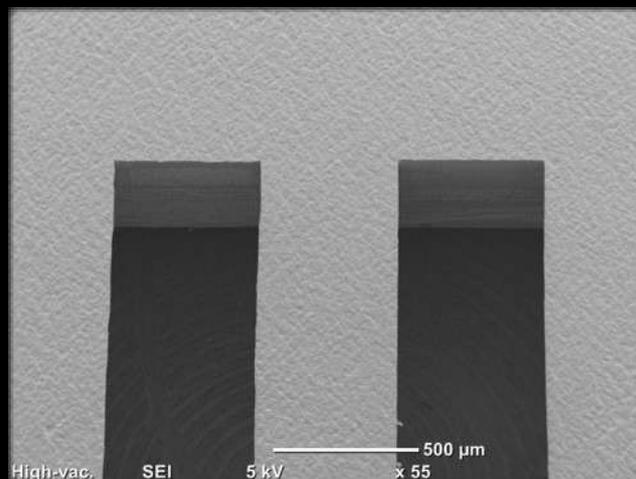
板厚：2mm 穴径：Φ300 μm

切断加工事例

入射側



出射側



板厚：0.7mm L/S：500 μm/500 μm



株式会社リプス・ワークス

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17 OTA テクノ CORE 409 号室

TEL：03-3745-0330 FAX：03-3745-0331

URL：https://www.lps-works.com E-mail：sales@lps-works.com