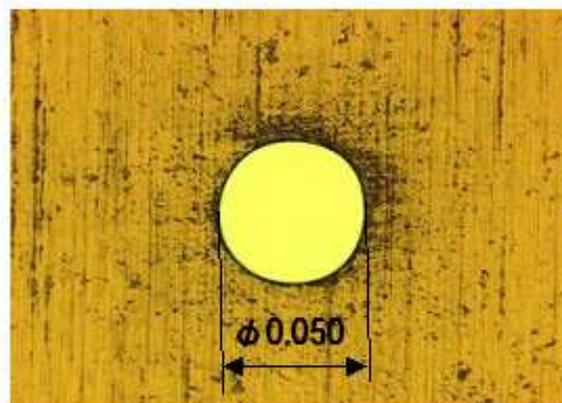
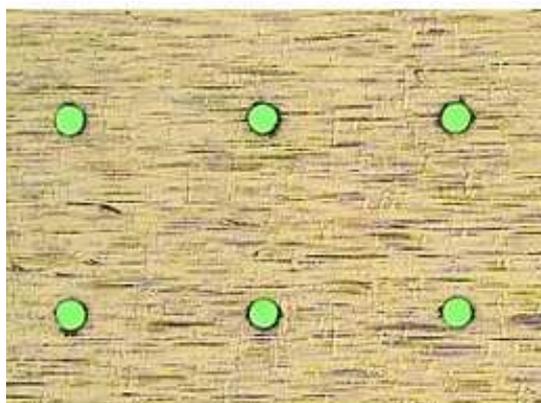


## APPLICATION LETTER

## タンタル箔への高精度微細多穴加工



## &lt;加工概要&gt;

t=0.05mmのタンタル箔にφ0.05、ピッチ0.5mmの貫通多穴加工の例。

## &lt;加工技術の説明&gt;

一般的に機械加工ではタンタルは、微細加工は困難若しくは時間がかかりますが、当社ではレーザー加工によりバリが無く真円度の高い微細穴加工を可能としました。

サンプルはt=0.05mmのタンタル箔に、φ0.05の穴加工、加工穴径のばらつき±0.001mm以下、位置精度±0.002mm以下の高精度微細穴加工を実現しました。

## &lt;当社のレーザー加工の特徴&gt;

1. 高精度の微細穴加工が可能です。
2. 熱影響が小さく、加工変質層領域が小さい。
3. テーパー穴以外にも光学系の組み合わせによりストレート穴の加工が可能です。
4. バリの無いシャープエッジの穴加工が可能です。

\* 加工可能な形状や、板厚に関しては当社営業までお問合せ下さい。



LPS.Works

株式会社リプス・ワークス

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17

OTA テクノ CORE 409 号室

TEL 03-3745-0330 FAX 03-3745-0331

<http://www.lps-works.com>

E-mail sales@lps-works.com