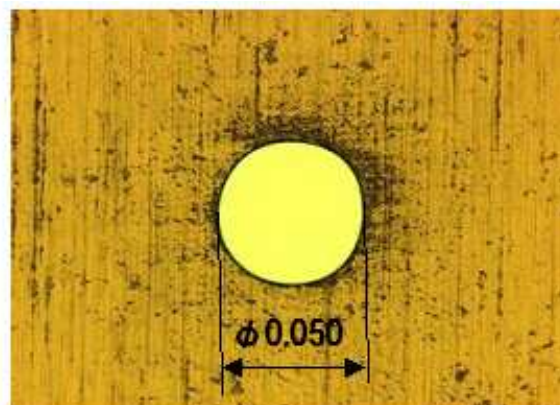
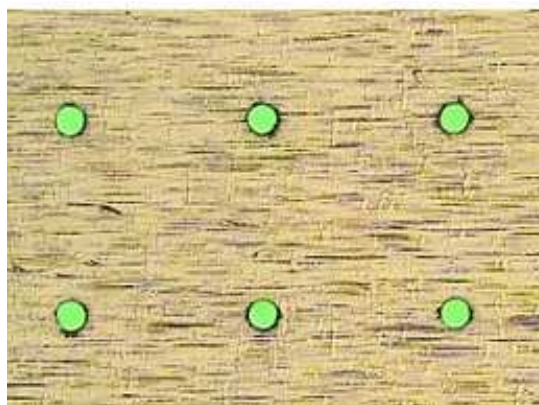


APPLICATION LETTER

タンタル箔への高精度微細多穴加工



<加工概要>

t=0.05mmのタンタル箔に、 $\phi 0.05$ 、ピッチ0.5mmの貫通多穴加工の例。

<加工技術の説明>

一般的に機械加工ではタンタルは、微細加工は困難若しくは時間がかかりますが、当社ではレーザー加工によりバリが無く真円度の高い微細穴加工を可能としました。

サンプルはt=0.05mmのタンタル箔に、 $\phi 0.05$ の穴加工、加工穴径のばらつき ± 0.001 mm以下、位置精度 ± 0.002 mm以下の高精度微細穴加工を実現しました。

<当社のレーザー加工の特徴>

1. 高精度の微細穴加工が可能です。
2. 熱影響が小さく、加工変質層領域が小さい。
3. テーパー穴以外にも光学系の組み合わせによりストレート穴の加工が可能です。
4. バリの無いシャープエッジの穴加工が可能です。

* 加工可能な形状や、板厚に関しては当社営業までお問合せ下さい。



L.P.S.Works

株式会社リプス・ワークス

〒144-0033 東京都大田区東糞谷 6-4-17

OTA テクノ CORE 409 号室

TEL 03-3745-0330 FAX 03-3745-0331

<http://www.lps-works.com>

E-mail sales@lps-works.com