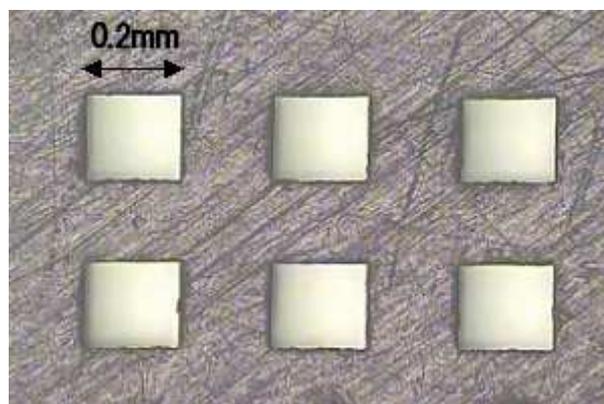
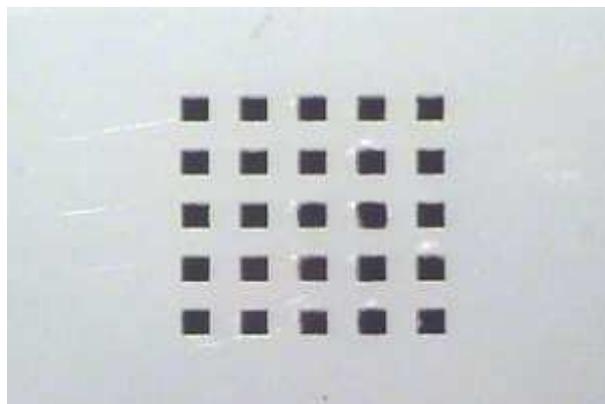


APPLICATION LETTER

PTFE への高精度微細加工



<加工概要>

ピコ秒レーザーで厚み0.5mmのPTFEに0.2mm角、ピッチ0.4mmの微細切断加工。

<加工技術の説明>

PTFEは耐熱性、化学的安定性、低摩擦性、高絶縁性など他のプラスチック材にはない優れた特性をもっている材料ですが、PTFEの微細加工は困難とされています。

レーザー加工においてPTFEは、炭酸ガスレーザーを使った加工法が知られていますが、1mm以下の微細加工は困難とされてきました。

当社では独自技術でその課題を解決し、PTFEに対しバリのないシャープエッジを持つ微細加工技術を確立しました。

<当社のレーザー加工技術の特徴>

- ・ PTFE材に対し、シャープエッジを持つ微細加工が可能となりました。
- ・ アブレーション加工の為、熱影響が小さく、変質層領域が小さい。
- ・ テーパー穴以外にも光学系の組み合わせによりストレート穴の加工が可能です。



L.P.S.Works

株式会社リプス・ワークス

〒144-0033 東京都大田区東糞谷 6-4-17

OTA テクノCORE 409号室

TEL 03-3745-0330 FAX 03-3745-0331

<http://www.lps-works.com>

E-mail sales@lps-works.com