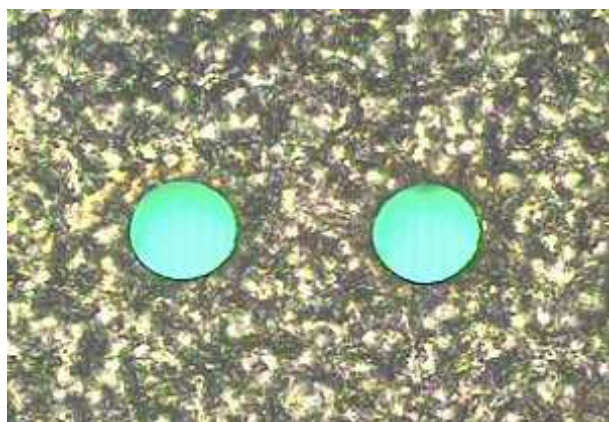
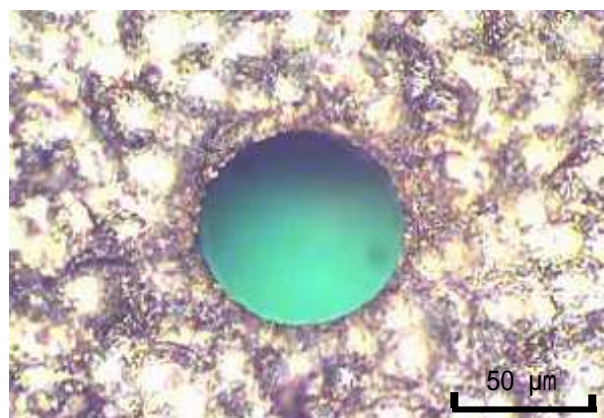


APPLICATION LETTER

フッ素ゴムへの微細穴加工



100倍観察像



200倍観察像

<加工概要>

t=0.54mmのフッ素ゴムに0.084mmの貫通孔加工を行った例です。
熱ダレや溶融物の飛散のない加工ができます。

<加工技術の説明>

フッ素ゴムは高い耐熱性と耐油性、耐酸性、耐溶剤性等の多くの耐性を持った高性能な合成ゴムです。その特性を生かし自動車用部品のO-リング、パッキンなどを始め化学プラントや半導体関連機器など幅広く使用されています。

フッ素ゴムに対して熱影響が極めて少ない、シャープなエッジを持つ加工を可能とすることができました。

<特徴>

- ・ 非熱加工の為、熱変質領域が少なく溶融飛散物やバリの無い加工が可能。
- ・ 独自の光学設計によりストレート穴、テーパ穴を制御することが可能。
- ・ 狙い寸法±数μmレベルの高精度な微細加工が可能。



L.P.S. Works

株式会社リップス・ワークス

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 6-4-17

OTAテクノCORE 409号室

TEL 03-3745-0330 FAX 03-3745-0331

<http://www.lps-works.com>E-mail sales@lps-works.com